

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК**  
направление подготовки 08.02.08 МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И  
СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ  
профиль *Основная профессиональная образовательная программа*

<b>Наименование</b>	<b>УП 01 Учебная практика «Слесарные работы»</b>
<b>Виды (типы) формы и способы проведения практики</b>	Согласно ФГОС <b>Виды (типы) практики:</b> учебная. <b>Формы проведения практики:</b> групповая. <b>Способы проведения практики:</b> стационарная.
<b>Компетенции</b>	ПК4.1 Выбирать необходимые слесарные, мерительные и режущие инструменты, приспособления и металлорежущие станки. ПК4.2 Работать со слесарным, мерительным, режущим инструментом и приспособлениями на станках. ПК4.3 Определять технологическую последовательность слесарных работ. ПК4.4 Производить контроль качества выполняемых слесарных работ.
<b>Краткое содержание</b>	Рабочие места и их оборудование. Рабочий и измерительный инструмент, его назначение, правила хранения и обращения с ним, организация рабочего места. Правила внутреннего трудового распорядка. Техника безопасности в слесарно-механической мастерской и на отдельных рабочих местах. Контрольно-измерительные инструменты; назначение и сущность измерения; методы измерения; правила организации рабочего места. Виды работ, выполняемые опиливанием. Напильники, их типы и назначение. Правила опиливания плоскостей широких и узких, сопряженных по углам и параллельных. Хватка, движение и балансировка напильника. Приемы опиливания прямолинейных и криволинейных поверхностей. Контрольно-измерительные инструменты; назначение и сущность измерения; методы измерения; правила организации рабочего места. назначение, применение и сущность правки, рихтовки металла. Применяемый инструмент и приспособления. Приемы правки полосового, листового и пруткового материала, а также труб. Назначение рубки металлов, оборудование, инструмент и приспособления, заточка инструмента, контроль качества, виды и причины брака. Назначение и сущность процессов резания металлов. Способы резания металлов. Применяемый режущий инструмент, приспособления, оборудование. Ручная ножовка, ее устройство и приемы работы с ней. Ножницы, кусачки и их устройство. Станки для резания металла. Сверлильный станок, его устройство и настройка.
<b>Трудоемкость</b>	3 недели.
<b>Форма</b>	<b>Дифференцированный зачет.</b>

<b>промежуточной аттестации</b>	
---------------------------------	--

<b>Наименование</b>	<b>УП 02 Учебная практика «Сварочные работы»</b>
<b>Виды (типы) формы и способы проведения практики</b>	Согласно ФГОС <b>Виды (типы) практики:</b> учебная. <b>Формы проведения практики:</b> групповая. <b>Способы проведения практики:</b> стационарная.
<b>Компетенции</b>	ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке. ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки. ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку. ПК 1.4. Проверять точность сборки.
<b>Краткое содержание</b>	Номенклатура и назначение инструмента, устройств и спецодежды сварщика. Особенности применения сварки металлов постоянным током прямой и обратной полярности. Оборудование и технологическое оснащение рабочего места. Устройство и назначение сварочных преобразователей и выпрямителей, правила включения их в электрическую сеть. Режимы сварки. Выбор и регулирование режимов сварочного тока. Подготовка деталей к сварке, выбор типа и диаметра электрода. Выбор режимов сварки. Приёмы сварки деталей из чугуна, стали и алюминиевых сплавов. Значение газовой сварки и резки на предприятии. Основные понятия о газовой аппаратуре и процессе получения ацетилена, о кислородном баллоне, инструменте, оборудовании и материалах для сварки, паянии медью, цинковым припоем и резании металлов. Приемы пользования газовым паяльником. Рабочее место и спецодежда газосварщика. Особенности применения сварки полиэтиленовых трубопроводов. Оборудование и технологическое оснащение рабочего места. Устройство и принцип действия сварочных агрегатов. Выбор температурного режима в зависимости от диаметра свариваемых трубопроводов. Сварка полиэтиленовых трубопроводов. Суть, назначение, виды и технологическая последовательность отжига, нормализации закалки и отпуска металлов. Режимы термической обработки. Контроль температуры нагрева металла по термометру и по изменениям цветов. Выбор охлаждающей среды. Подготовка печи к работе. Настройка твердомера. Ковка металла. Демонстрация приемов термической обработки и проверки твердости.
<b>Трудоемкость</b>	3 недели.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	<b>Дифференцированный зачет.</b>

<b>Наименование</b>	<b>УП 03 Учебная практика «Сантехнические работы»</b>
<b>Виды (типы) формы и способы проведения практики</b>	<b>Согласно ФГОС</b> <b>Виды (типы) практики:</b> учебная. <b>Формы проведения практики:</b> групповая. <b>Способы проведения практики:</b> стационарная.
<b>Компетенции</b>	<p>ПК 1.1 Выполнять работы по разборке и сборке газовой арматуры и оборудования.</p> <p>ПК1.2 Определять и анализировать параметры систем газоснабжения.</p> <p>ПК1.3 Выполнять работы по ремонту систем газоснабжения жилых домов и коммунально-бытовых потребителей.</p> <p>ПК1.4 Производить обслуживание оборудования котельных, ремонт приборов и аппаратов системы газоснабжения промышленных потребителей.</p> <p>ПК1.5 Производить установку и техническое обслуживание бытовых газовых приборов и оборудования.</p> <p>ПК 1.6 Проводить работы по вводу в эксплуатацию и пуску газа в бытовые газовые приборы.</p> <p>ПК2.1 Выполнять слесарные работы на действующих газопроводах.</p> <p>ПК2.2 Выполнять слесарно-монтажные работы по присоединению вновь построенных газопроводов к действующим.</p> <p>ПК2.3 Производить замеры давления газа на подземных газопроводах.</p> <p>ПК 2.4 Производить поиск утечки газа методом бурения скважин на глубину залегания газопроводов.</p> <p>ПК2.5 Производить ремонт подземных газопроводов и сооружений на них (гидрозатворов, компенсаторов, конденсатосборников, вентилей, кранов, задвижек).</p> <p>ПК2.6 Вводить в эксплуатацию газорегуляторные пункты, обслуживать и ремонтировать их оборудование.</p> <p>ПК2.7 Обслуживать дренажные, катодные, анодные и протекторные защитные установки.</p>
<b>Краткое содержание</b>	Вводный инструктаж. Организация рабочего места слесаря по ремонту газового оборудования. Правила безопасности во время выполнения ремонтных и сантехнических работ на газовых сетях и в мастерской. Работы по подготовке к ремонту трубопроводов и заготовительные работы. Гибка труб. Изготовление заготовок из труб, прокладок и заглушек. Ремонт резьбовых, фланцевых и других соединений трубопроводов. Ремонт запорно-регулирующей арматуры. Испытания запорно-регулирующей арматуры. Монтаж запорно-регулирующей арматуры. Ремонтные и регламентные работы при обслуживании регуляторных установок. Ремонтные и регламентные работы при обслуживании внутридомового газового оборудования. Ремонт полиэтиленовых газопроводов. Итоговое занятие.
<b>Трудоемкость</b>	3 недели.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	<b>Дифференцированный зачет.</b>